

## Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

### 3.9.C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE MASY ZALEWOWE DO PODLEWU TOROWISK

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

EDYCJA I 2011. STAN NA DZIEŃ 2011.05.01.

**Nazwa materiału:** BIGUMA 700

**Baza surowcowa:** Asfalt modyfikowany polimerami.

**Przeznaczenie:** Wyciszenie poruszających się pojazdów szynowych poprzez wypełnianie na gorąco przestrzeni pomiędzy szyną stalową a podłożem tzw. podlew szyny, co wyrównuje ewentualne nierówności podłoża oraz wytłumia wibracje przekazywane z poruszającego się pojazdu szynowego poprzez podłoże na sąsiadujące konstrukcje budowlane.

**Zalety:** Elastyczne i trwałe połączenie gwarantujące optymalne wyważenie pomiędzy wysoką zdolnością do tłumienia wibracji i hałasu oraz wysoką odpornością na nacisk, naprężenia oraz wysokie i niskie temperatury; łatwość wbudowywania w niskich i wysokich temperaturach; bardzo dobra przyczepność do szyn stalowych oraz podłoża mineralnych i bitumicznych; duża odporność na starzenie się zarówno produktu jak i wykonanego połączenia; odporność na działanie wody, soli, słabych kwasów; łatwy recykling;

#### Aplikacja:

##### \*roztapianie masy

Po wyjęciu masy z opakowania (puszka metalowa, karton, worek) należy ją włożyć do kotła i rozgrzać do temperatury aplikacji 220°C. Najlepszy jest kocioł płaszczowy z mieszadłem mechanicznym i termometrem, pozwalający unikać miejscowego przegrzania i przywierania skoksowanego materiału do ścian kotła. Należy bardzo uważać, by nie przegrzać masy powyżej temperatury maksymalnej – spowoduje to uszkodzenie polimerów, zawartych w masie i w konsekwencji doprowadzi do utraty jej właściwości. Stapiać jedynie taką ilość masy, która przewidywana jest na zapotrzebowanie całodzienne, ponieważ właściwości produktu mogą się zmienić w wyniku wielokrotnego stopienia.

##### \*podlewianie szyny

Masę należy aplikować z urządzenia zalewającego. Czynność tą należy wykonać szybko dla zachowania odpowiedniej temperatury. W niższej temperaturze płynność masy spada, co mocno utrudnia pracę i powoduje niedokładność wypełnienia. Przed samym podlewaniem należy wytyczyć działki robocze, by zapelniać je etapami. Zalana powierzchnia powinna być 30-50 mm szersza od podstawy szyny. Średnia grubość podlewu wynosi 30mm. Zalewanie powinno być przeprowadzone dwuetapowo. W pierwszym etapie należy zalać 2/3 grubości podlewu. Gdy ten wlew stężeje i osiągnie temperaturę określaną jako gorąca w dotyku ręką, należy uzupełnić pozostałą 1/3 grubości podlewu do oczekiwanego poziomu górnego (górną brzość podstawy szyny). Taki sposób wbudowywania masy gwarantuje brak ubytku objętości masy w trakcie jej stygnięcia. W trakcie finalnego podlewania szyna będzie przez krótki czas narażona na temperaturę do 220°C, co może spowodować jej deformację. Można tego uniknąć dociskając szynę ciężkim elementem, np. betonowym. Również z uwagi na zagrożenie deformacją, warto dokonywać wlewu dwuetapowo. Skraca to czas narażenia szyny na wysoką temperaturę.



#### Ceny:

Asfaltowa masa zalewowa BIGUMA 700 na gorąco puszka metalowa (hobok) 30 kg	14,00 / kg (420,00 opakowanie)
Asfaltowa masa zalewowa BIGUMA 700 na gorąco karton 25 kg	14,00 / kg (350,00 opakowanie)
Asfaltowa masa zalewowa BIGUMA 700 na gorąco worek (granulat) 20 kg	14,00 / kg (280,00 opakowanie)

**W ofercie również:** Taśmy dylatacyjne, taśmy mostkowe, masy zalewowe na zimno dwu-składnikowe poliuretanowe, masy zalewowe na zimno, grunty asfaltowe, asfalt na zimno, kleje tiksotropowe do spoin drogowych.

#### BLIŻSZE INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ PRECYZYJNE WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW TECHNICZNYCH

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów